

STEM 111

SEQUESTRANTE DI OSSIGENO NON VOLATILE

NON VOLATILE OXYGEN SCAVENGER

Formulato per la protezione dei generatori di vapore dai fenomeni corrosivi causati dall'ossigeno. Viene sempre impiegato nei casi in cui si richiede vapore ad elevato grado di purezza.

PROPRIETA'

- **ANTICORROSIVO:** Agisce istantaneamente con l'ossigeno disciolto.
- **ANTINCROSTANTE:** Stabilizza i sali incrostanti.
- **DISPERDENTE:** Mantiene in omogenea dispersione le particelle solide presenti nell'acqua di caldaia.
- **ANTITRASCINANTE.** Migliora il titolo del vapore.

VANTAGGI

- Previene le corrosioni del corpo caldaia e del fascio tubiero.
- Consente la produzione di vapore puro e privo di sostanze inquinanti e odori sgradevoli.
- Facilita il mantenimento dei valori ottimali nell'acqua di caldaia.
- Elimina gli interventi per lavaggi chimici.
- Facilita l'eliminazione delle particelle solide con lo spurgo.

CONDIZIONI D'IMPIEGO

STEM 11 viene dosato come indicato in tabella.

Temp. acqua alimentazione °C	Ossigeno disciolto mg	Na ₂ SO ₃ mg	Q.tà STEM111 da dosare gr/m ³
20	9,09	71,5	520
40	6,41	50,5	370
60	4,69	36,9	270
80	2,81	22,1	160
95	0,88	6,9	50

Il controllo dei seguenti parametri è necessario per valutare l'esatto dosaggio di STEM 111

Acqua di caldaia.

Sali disciolti	3000-4000 (ppm CaCO ₃)
Conducibilità	1500-2500 (µS/cm)
Solfito	15-25 (ppm SO ₃)

Condensate

Conducibilità	0-20 (µS/cm)
Ferro disciolto	0,1-0,2 (ppm SO ₃)

STEM 111 va immesso nell'acqua di alimento del generatore mediante una stazione di dosaggio automatica.

Is formulated to protect steam boiler from pitting corrosion. It should always be used when high steam purity is required.

PROPERTIES

- **ANTICORROSIVE:** Reacts instantaneously with dissolved oxygen.
- **ANTISCALE:** Stabilizes scaling salts.
- **DISPERSAL:** Keep solid particles and slime in dispersed state.
- **NO CARRY-OVER:** Improves steam quality.

PRODUCT BENEFIT

- Prevents pitting corrosion in the shell and tube boiler.
- Allows production of high quality, non polluted, odourless of boiler water.
- Eliminates chemical cleaning of boileres.
- Improves quality of boiler water.
- Effective in removing solid particles by bleed-off.

INSTRUCTION FOR USE

Meter STEM as shown in the following table.

Feed water temperature °C	Dissolved oxigen mg	Na ₂ SO ₃ mg	STEM111 quantity gr/m ³
20	9,09	71,5	520
40	6,41	50,5	370
60	4,69	36,9	270
80	2,81	22,1	160
95	0,88	6,9	50

Control of the following parameters permits adjusting of STEM 111 metering.

Boiler water.

TDS	3000-4000 (ppm CaCO ₃)
Conductivity	1500-2500 (µS/cm)
Sulphite	15-25 (ppm SO ₃)

Condensate

Conductivity	0-20 (µS/cm)
Iron	0,1-0,2 (ppm SO ₃)

STEM 111 should be injected by an automatic metering unit directly into the boiler feed pipe.

STEM 111

SEQUESTRANTE DI OSSIGENO NON VOLATILE

NON VOLATILE OXYGEN SCAVENGER

CARATTERISTICHE CHIMICHE

Soluzione di deossigenanti catalizzati e fosfonati ad alto peso molecolare

Stato	: Liquido
Colore	: Violetto
Odore	: Pungente
PH (sol.5%)	: 7-7,5
Densità a 20 °C	: 1,12 gr/cc
Infiammabilità	: Non infiammabile
Conservabilità	: 12 mesi max dopo l'apertura del contenitore originale

PRECAUZIONI PER L'USO

Evitare il contatto con la pelle e con gli occhi. Non ingerire neppure in soluzioni diluite. In caso di contatto con gli occhi e con la pelle lavare con abbondante acqua corrente. Ricorrere al soccorso medico in caso di ingestione.

MAGAZZINAGGIO E CONFEZIONE

STEM 111 si conserva illimitatamente chiuso nelle confezioni originali ed in luogo fresco. E' disponibile in contenitori di polietilene da 25 Kg a perdere. Resa: Franco nostro magazzino di Limena (PD)

PHISICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

Aqueos solution of catalized oxygen scavengers and organic high molecular weight phosphonates

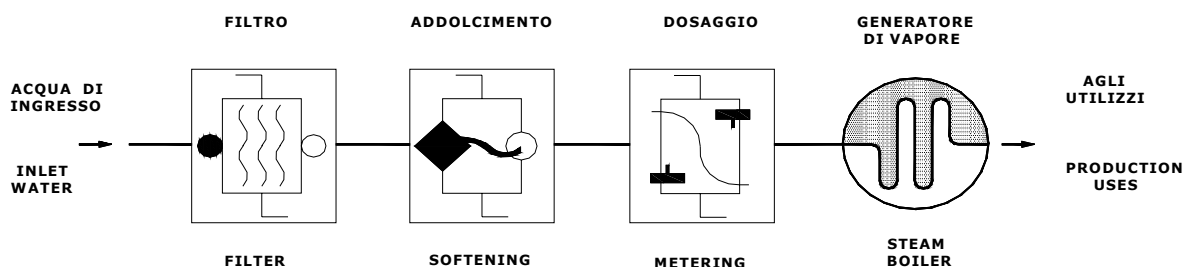
<i>Apparence</i>	: <i>Liquid</i>
<i>Colour</i>	: <i>Violet</i>
<i>Odour</i>	: <i>Irritant</i>
<i>PH (sol.5%)</i>	: <i>7-7,5</i>
<i>Specific gravity 20 °C</i>	: <i>1,12 gr/cc</i>
<i>Infiammability</i>	: <i>None</i>
<i>Storage limits</i>	: <i>12 months max After opening of original package</i>

HANDLING AND FIRST AID

*Avoid contact with skin and eyes.
Don't ingest even when diluted.
In case of contact with eyes and skin wash with plenty of fresh water.
Seech for medical aid if swallowed.*

STORAGE AND PACKAGING

Keep STEM 111 in a cool place well closed in the original packings and avoid direct exposure to the sun. STEM 111 is available in PE-canisters, 25 Kg. F.O.B in Limena (PADOVA-ITALY)



Le informazioni contenute in questa nota tecnica sono il risultato di nostre esperienze. La Depurex 88 s.r.l. non assume responsabilità conseguente all'uso del prodotto in situazioni operative non idonee e/o con modalità differenti da quelle consigliate e/o in violazione di norme vigenti.

The statements in this publication are based on our present knowledge and experience. They don't release the customers from the obligation of carrying out their own test experiments because many factors, that could influence the results, may arise during application in their own processes. We cannot accept liability for any injury or damage which may result from unaccurated or mistaken application.

Tutte le informazioni ed i dati riportati sono indicativi e passibili di modifiche senza preavviso

Depurex 88
Trattamento dell'Acqua

Depurex 88 s.r.l.

Via R. Colpi, 33 - 35010 LIMENA (Padova)

TEL. 049 768255 - FAX 049 8840168

www.depurex88.it - E-mail: info@depurex88.it